

■ REATTORE PHARMA 50L DN400

STEROGLASS

5926

Reattori in vetro incamiciati completi per uso farmaceutico su nostro esclusivo telaio mobile indipendente. Design industriale, sistema di agitazione industriale ad alte prestazioni e connessioni.

Caratteristiche principali:

- Conformità Gmp;
- Sicurezza totale: nessun residuo né liquidi stagnanti;
- Per uso farmaceutico, conforme FDA (PTFE e vetro borosilicato a contatto con i prodotti);
- Multiuso;
- Tubazioni in vetro complete;
- Design compatto;
- Certificazione Atex disponibile su richiesta.

CONDIZIONI DI LAVORO:

Temperatura di progetto: -40 ° C / 180 ° C

T D: 80 ° C

Pressione di progetto: -1 mbar / 0,49 bar

Vuoto massimo: 5 mbar

GRUPPO DI REAZIONE

- Recipiente incamiciato DN400;
- Capacità nominale: 50L;
- Calotta in vetro 7 colli DN400:
 - a) Bocchello centrale DN50 per l'agitazione;
 - b) Bocchello DN80 con chiusura per carico solidi;
 - c) Bocchello DN25 per ingresso liquido;
 - d) Bocchello DN50 per linea vapore;
 - e) Bocchello DN40 chiuso e libero (su richiesta);
 - f) Bocchello DN40 chiuso e libero (a richiesta);
 - g) Bocchello DN40 chiuso e libero (a richiesta);
- Albero di agitazione AISI304 rivestito in PTFE;
- Pala di agitazione ad ancora in PTFE;
- Tenuta meccanica V/PTFE ATSA50/26;
- Valvola di fondo 25mm, conforme Gmp.

ALIMENTAZIONE ELETTRICA:

MOTORE ELETTRICO 0,37Kw incluso

MOTORE ARIA COMPRESSA 260L / min a 6bar

VALVOLA ULTRA GMP

- Totale sicurezza;
- Conformità GMP / Pharma;
- La valvola si svuota completamente rilasciando l'eventuale liquido stagnante;
- Design compatto;
- Pressione di chiusura valvola costante durante le variazioni di temperatura;
- Compensazione della dilatazione termica;
- Il design aiuta a prevenire un serraggio eccessivo della testa dell'otturatore.

SONDA DI TEMPERATURA Pt100

- La temperatura del prodotto può essere controllata anche con livelli di liquido molto bassi;
- La sonda viene posta all'interno della valvola di scarico liberando così un bocchello;
- Lettura della temperatura più rapida rispetto al sensore posto sulla calotta;
- Nessun rischio di rottura del sensore di vetro a causa di urti accidentali con sospensioni solide;
- Valvola pneumatica su richiesta.

DIMENSIONI:

Dimensioni reattore: mm1000x800x2200H

Dimensioni imballo (scatola legno fumigata) mm15001400x2200H

PESO: CIRCA 280 Kg

CERTIFICAZIONI:

- Certificazione GMP per valvola di fondo;
- Direttiva macchine
- Manuale d'uso



NOTA

L'apparecchiatura può lavorare in zone pericolose o con soluzioni infiammabili solo in versione ATEX (disponibile su richiesta)

(r.02042021)

Codice	Codice	Description
Steroglass Fornitore		
SQHK083251		REATTORE PHARMA 50L DN400