

PHARMA

STEROGLASS®

**PRODOTTI
GMP
COMPLIANT**

M I S S I O N E



A
S
T
R
A
M
O
N
I
T
O
R
I
O

Steroglass® è partner esperto e strutturato per affrontare le moderne esigenze dell'industria farmaceutica in termini di supply chain, certificazioni, documentazione a supporto e gestione informatizzata, accurata e rapida delle richieste.

Grazie alla certificazione ISO, siamo in grado di supportare le informazioni relative alla gestione in Qualità delle produzioni (es. lotti), delle forniture, delle spedizioni e delle manutenzioni.

Affidarsi a **Steroglass®** significa avere un partner flessibile e reattivo, fortemente orientato al mondo farmaceutico.





STRIKE®

Evaporatori rotanti industriali



da 50 L
o 100 L
PALLONE DI
EVAPORAZIONE

1.43 m²
SUPERFICIE DI
SCAMBIO

fino a
18 L/ora
CAPACITÀ
DI RECUPERO
(ETANOLO 96%)



CHIMICA E FARMACEUTICA

L'evaporatore rotante più efficiente per lavorare in conformità alle normative GMP e FDA.



COSMESI E FITOTERAPIA

Produzione di massima qualità grazie ad un'estrazione dedicata e naturale.



STRIKE 100® è un evaporatore rotante di grande capacità progettato per impianti industriali. Soddisfa tutte le esigenze di processo utilizzando vetro borosilicato 3.3 e PTFE permettendo il trattamento di sostanze aggressive. Funziona efficacemente sia sottovuoto che in qualsiasi condizione ambientale. La rotazione del pallone di evaporazione da 50 o 100 L nel bagno di riscaldamento determina una convezione forzata e una distribuzione omogenea del prodotto.

Inoltre, **STRIKE 100®** garantisce un'elevata superficie di scambio. Il sistema di tenuta garantisce una perfetta tenuta al vuoto e un funzionamento esente da manutenzione nel tempo. La vetreria può essere personalizzata per soddisfare qualsiasi esigenza specifica del cliente.

- Sistema di sicurezza totale
- Sistema di tenuta esente da manutenzione
- Il condensatore garantisce la maggiore superficie di scambio per ottenere la migliore condensazione oltre che velocità e recupero con prestazioni molto elevate.
- Display facile da usare
- Certificazione Atex EPTI 15 ATEX 0181 nella versione Strike 100 Atex





STRIKE²⁰

Evaporatori rotanti industriali



STRIKE 20[®] è un evaporatore rotante da 20 litri progettato per sistemi industriali e scopi di ricerca e sviluppo. Soddisfa tutte le esigenze di processo utilizzando vetro borosilicato 3.3 e PTFE consentendo il trattamento di sostanze aggressive. Funziona efficacemente sia sottovuoto che in qualsiasi condizione ambientale. La rotazione dei palloni di evaporazione da 6, 10 o 20L



STRIKE³⁰⁰

Evaporatori rotanti da laboratorio



Evaporatore rotante da laboratorio da 1 o 3 litri

Trappola per recupero solventi

Pompe da vuoto anticorrosive



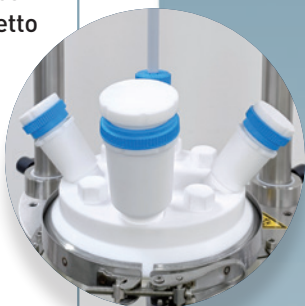


Sistemi di reazione
modulari da laboratorio
ad alta tecnologia



Un innovativo sistema di reazione disegnato con le stesse materie prime utilizzate nei processi chimici e adattabile ad utilizzi di laboratorio. Ideale sia per processi di scale-up che di scale-down, il Lab Reactor Steroglass® assicura un veloce ritorno di investimento per ogni progetto di ricerca.

Calotta PTFE



Valvola scarico
GMP



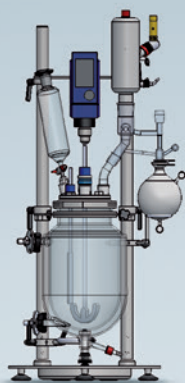
Applicazioni:

- Bioreazione
- Carbossilazione
- Dissoluzione
- Distillazione Frazionata
- Distillazione
- Distillazione Dean Stark
- Distillazione sotto vuoto
- Emulsione
- Esterificazione
- Formulazione
- Fotochimica
- Idrolisi
- Precipitazione
- Reattore Miscelatore
- Reazione a pH costante
- Reazione catalitica
- Reazione Enzimatica
- Reazione sotto riflusso
- Recupero Solventi
- Sintesi Chimica
- Sintesi con filtrazione
- Sintesi Nanoparticelle
- Studio della cristallizzazione

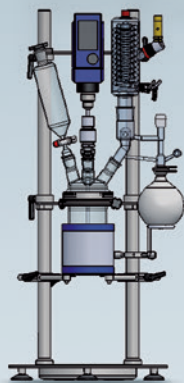


Lab Reactor
con sistema distillazione

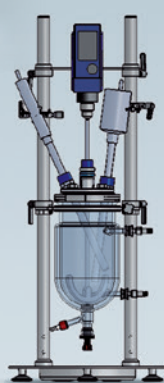
Sistema di reazione
filtrante, con filtro
intercambiabile
di varie porosità
per studi di cristallizzazione,
reazione e filtrazione



Distillazione
a vuoto con testa
di riflusso



Reattore per
digestione
enzimatica con
aggiustamento
automatico di pH



Reattore da
laboratorio con
filtro per studi di
cristallizzazione



Mixer reactor
per studi
sulle formulazioni



Impianti pilota in vetro Pharma

- Impianti di reazione da 10 a 50 L con agitazione e calotta di tipo industriale -GMP compliant
- Totale sicurezza: assenza di residui o liquidi stagnanti;
- Per uso farmaceutico, conforme alla normativa FDA (PTFE e vetro boro-silicato a contatto con il prodotti);
- Multipurpose;
- Piping in vetro;
- Design compatto;
- Certificazione Atex disponibile su richiesta



huber



Julabo
THE TEMPERATURE CONTROL COMPANY



SMC

Chiller
di raffreddamento
e riscaldamento
da abbinare a reattori
in vetro
ed evaporatori rotanti

Termostati



MISURATORE DI ATTIVITÀ DELL'ACQUA aW



Lo strumento indispensabile per determinare conservabilità di un prodotto (shelf life)

- Analisi accurate e ripetibili in 5 minuti
- Sensore dew point

Waterlab rappresenta lo "stato dell'arte" della misurazione dell'attività dell'acqua (aW) ed è oggi uno strumento indispensabile per il controllo di qualità di prodotti e ingredienti in ambito alimentare, farmaceutico, cosmetico ed erboristico.. Ovunque sia necessario studiare la "shelf life" di un prodotto allo scopo di determinare il rischio di sviluppo microbico e quindi la conservabilità nel tempo **Waterlab** è la soluzione. **Waterlab** è inoltre lo strumento più performante sul mercato grazie al suo sensore dew point (punto di rugiada) che misura l'effettiva attività dell'acqua (aW) e non parametri correlati e secondari.

VANTAGGI:

- Analisi veloci e precise
- Calibrazione a singolo o multi punto
- Controllo accurato della temperatura del campione
- Il sensore più accurato, sensibile e veloce sul mercato
- Display touch screen



SOLUZIONI IN VETRO



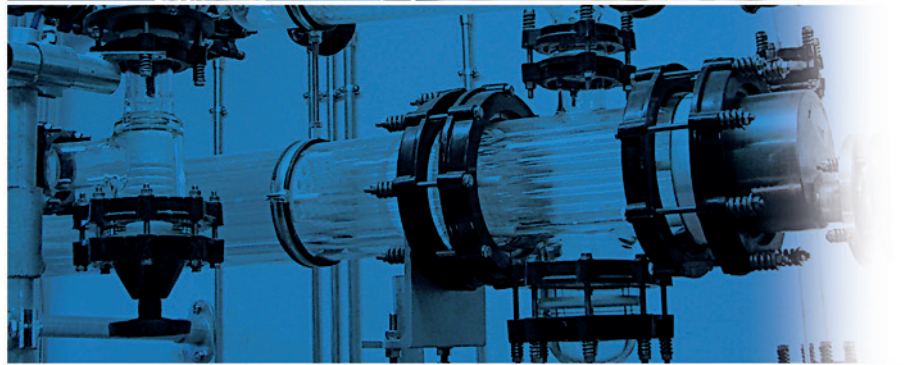
Le bottiglie ISO Boropure in vetro borosilicato 3.3 rappresentano il massimo grado di sicurezza per lo stoccaggio di reagenti. Ottimali per la sterilizzazione di terreni, colture e prodotti biologici in genere.

- Disponibili da 100ml a 30L e altre dimensioni personalizzate su richiesta del cliente;
- Controllo del bioburden durante il processo di lavorazione e packaging;
- Collo filettato GL45 e GLS 80 secondo normativa DIN;
- Certificato di Conformità e tracciabilità di lotto in ogni singola bottiglia, personalizzabile secondo specifiche richieste dall'utilizzatore anche nel packaging (es. possibile imbustamento, doppia/tripla busta etc.).

Il vetro borosilicato 3.3 con oltre 100 anni di vita è il materiale più utilizzato per i prodotti farmaceutici, dalla produzione al packaging finale

Vetreteria graduata e tarata da laboratorio

Vetreteria soffiata Custom-made



BIOFERMENTATORI E BIOREATTORI

GETINGE 



Fermentatori in vetro
o in acciaio e progetti
customizzati

**BIOBUNDLE
MYCONTROL
MINIBIO**

Il bundle
MyControl Minibio
è facile da configu-
rare, non richiede
abilità o strumenti
speciali, è facile da
usare. È disponibile con
reattori in vetro con volu-
me totale da 250 ml, 500
ml e 1000 ml per colture
cellulari o per colture bat-
teriche

Sistemi in acciaio CIP e SIP

Sistema single use
applifex sterile

Software di monitoraggio
e controllo dei parametri
di fermentazione
ed acquisizione
e post elaborazione dati

Gestione integrata
in GMP
dalla produzione
all'imballaggio

STEROGLASS è
Distributore
Esclusivo
in ITALIA



MINIBIO
BUNDLE



Marine
Impeller



Rushton
Impeller



Helical
Impeller



Hydrofoil
Impeller



LIVIT FLEX

Proprietary

Lucullus, BioXpert, OPC, DeltaV

SOFTWARE



500 ml

3 L

10 L

140 L

LAB

PILOT

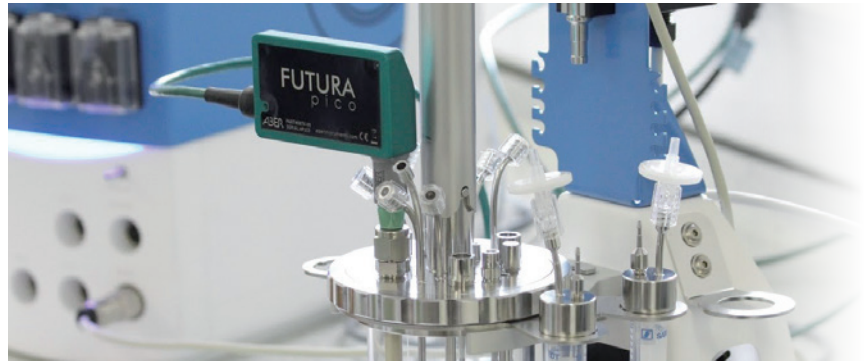


ACCESSORI PER FERMENTATORI E BIOREATTORI

ABER



Sonde Biomassa
e vitalità cellulare



BlueSens



Analizzatori di gas
da processo

Parametri analizzabili
 CO_2 , O_2 , CH_4 , H_2

Bluevary

BlueInOne

Software BlueVis



PreSens

PRECISION SENSING



MISURA NON INVASIVA
DI O_2 , pH e CO_2

Applicazioni:
Fermentatori, beute,
preparazione buffers,
implementazioni PAT
Sensori per O_2 , pH e CO_2
Tipologia di sensori: spot
adesivo, cella a flusso
tipo elettrodi tradizionali



LIOFILIZZAZIONE



Liofilizzatori da banco
serie Advantage

Liofilizzatori pilota
e da processo Genesis,
Ultra e Lyostar 4.0

Lyostar: Liofilizzatore
per sviluppo
e ottimizzazione metodi
con software SMART e
Nucleazione controllata

Contract research e
development



ADVANTAGE PRO



GENESIS



ULTRA



LYOSTAR

LIOFILIZZAZIONE



- Ampia gamma di accessori in acciaio 316 e 304 ideale per l'industria farmaceutica
- Riempitrice semi-automatica XYZ per vials, siringhe e bottiglie
- Sigillatrice ed apri-fiale in vetro fino a 600/hr
- Visualizzatore Apollo II Progettato per essere conforme alla Specifica 2.9.20 della Farmacopea Europea e alla Farmacopea degli Stati Uniti - USP capitolo 41, sezione 6.1, questo strumento fornisce un metodo semplice per il rilevamento di particelle visibili in liquidi trasparenti



AVIDITY™
SCIENCE



- Gamma completa di strumenti per la purificazione dell'acqua
- Assistenza e manutenzione qualificata

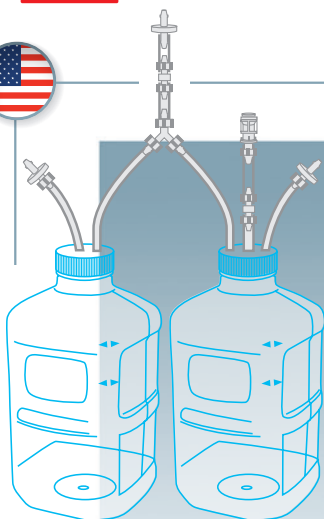


SOLUZIONI STERILI PER TRASFERIMENTO LIQUIDI E SINGLE-USE

SANISURE
Solution Based Innovation



- Contenitori sterili per uso farmaceutico da 125ml e 20 litri. In accordo con USP 788 e 787. Assembly sterili single use custom-made
- PYROGEN-FREE 0,001 EU/ml
- Sterile SAL 10-6
- Disponibili in due materiali PC e PET
- Range combinato di temperatura -80°C...130°C
- Ogni contenitore Pharmatainer riporta stampato il lotto di produzione e il numero di serie e scadenza
- Doppio imballo con etichetta, il primo sottovuoto
- Validazione della tenuta del tappo anche per uso di packaging



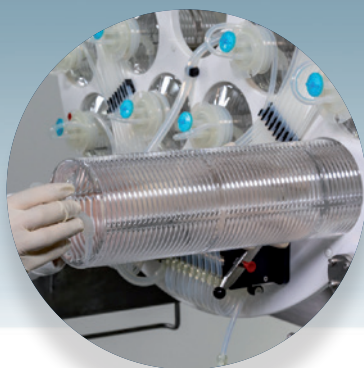
TRIPLO IMBALLO SOTTOVUOTO

SANISURE
Solution Based Innovation



Sistema roller e tubi sterili per la produzione delle proteine compatibile GMP

Una volta installate le confezioni di bottiglie, tutto, dallo scambio di supporti alla raccolta, può essere eseguito automaticamente in un ambiente autonomo. Ciò consente di risparmiare tempo e costi di manodopera, ottimizzando i rendimenti ed eliminando virtualmente la contaminazione.



Packaging sterile in PETG apirogeno e confezionato in clean room per prodotti farmaceutici, cosmetici, diagnostici e nutraceutici. Chiusura Temper Evident a scatto con sigillo di sicurezza.

Formati da 30ml a 2L completi di certificazione per utilizzo in ambiente GMP



SOLUZIONI STERILI PER TRASFERIMENTO LIQUIDI E SINGLE-USE



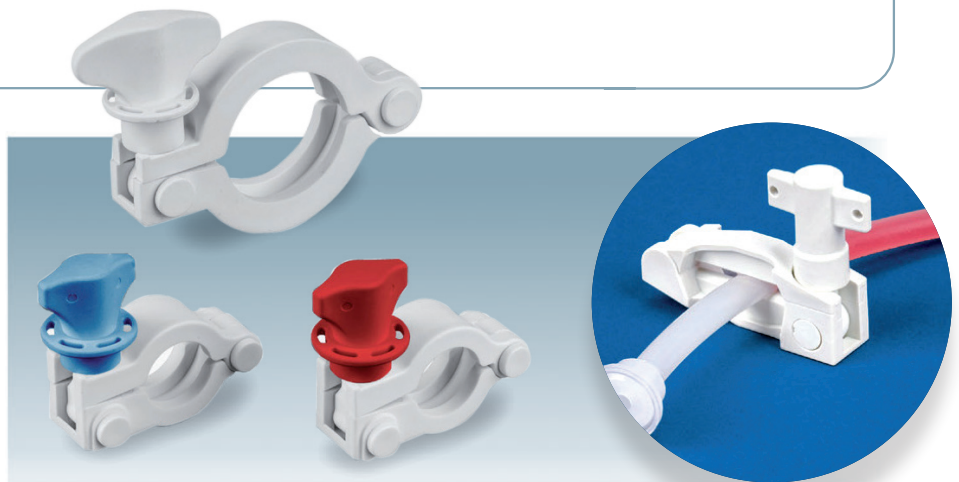
- **CONTENITORI STERILI (CARBOYS)** e risterilizzabili per usi di stoccaggio e processo in ambiti farmaceutici e biofarmaceutici



Steroglass® è in grado di fornire un servizio di assembly in vetro, silicone e altri materiali ad uso farmaceutico da realizzare in clean room



SaniSure® CLAMP è il primo morsetto di design che offre un modo rapido, sicuro e protetto per collegare la plastica alla plastica, la plastica all'acciaio inossidabile BPE e l'acciaio inossidabile BPE ai sanitari in acciaio inossidabile BPE





AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITA'
CERTIFICATO DA DNV
ISO 9001

PRODOTTI
GMP
COMPLIANT

STEROGLASS s.r.l.
Via Romano di Sopra, 2/C

06132 - S.Martino in Campo
PERUGIA - ITALY
Tel. +39 075 60 90 91
Fax +39 075 60 90 950

[http: www.steroglass.it](http://www.steroglass.it)
e-mail: labware@steroglass.it

Referente di Zona

